СВАРОГ
ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ

REAL TIG 200 P (W2J1)

Сварочный инвертор REAL TIG 200 P (W2J1) предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) токе, ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) токе.

ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ

НАКС

Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющие, медные, разнородные стали и сплавы.

Компактный и легкий аппарат с возможностью подключения педали управления и полной циклограммой сварки.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Подключение педали:** педаль управления сварочным током служит для включения и выключения сварочной дуги и регулировки тока в процессе сварки.
- **Импульсный режим** сварки делает сварочный процесс более контролируемым, позволяет управлять выделяемым теплом в основной металл и получать сварное соединение нужного качества и производительности.
- **Режим TIG Cold** позволяет минимизировать тепловложения в свариваемый металл, а также уменьшить деформации и зону термического влияния после сварочного процесса. Цвет шва можно получить ярко-серебристого цвета.
- **Сварка MMA:** работает с большинством типов покрытых, в том числе специализированных электродов: УОНИИ 13/55, LB-52U и др.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется при изготовлении **изделий из профильной и круглой трубы,** листового и сортового проката. Для сварки изделий из углеродистой стали: ворота, заборы, калитки, двери, лестницы, козырьки, мангалы, коптильни, столы, стулья и мебели в стиле Лофт, сварка элементов кузнечного производства, решетки на окна, подставки для цветов.
- **Для сварки изделий из нержавеющей стали:** печи и баки для воды, колосники для мангалов и печей, элементы ректификационных колонн и баков, перила и поручни для бассейнов, полотенцесушители, выхлопные системы для автомобилей, сварка труб и паропроводов, элементы интерьера/экстерьера и посуды.
- **Для сварки изделий из чугуна, латуни, бронзы, меди титана:** навесные агрегаты для мотоблоков и мотокультиваторов, токопроводные шины и другие спец. изделия.

***Толщина свариваемого металла** (стыковое соединение, проход с одной стороны, без зазора*):*

для режима TIG – до 7 мм,
для режима MMA – до 4 мм.

** При сварке с двух сторон зазором или односторонней кромкой толщины могут быть увеличены на 2–3 мм.*

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Работа от 160 В.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- TIG DC.
- TIG DC Pulse (импульсный режим).
- TIG Cold.
- Полная циклограмма сварочного процесса.
- Режим 2T/4T.
- Индикация силы тока.
- Индикация сети.
- Индикация перегрева.
- Подключение педали.
- Antistick.
- Регулируемый ARC Force и Hot Start для MMA сварки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Сварочный инвертор REAL TIG 200 P (W2J1) – это легкий, надежный и долговечный инструмент для сварочных мастерских и работы на объектах.

- Туннельный обдув силовой части увеличивает эффективность охлаждения.
- Платы управления покрыты слоем защитного лака, продлевающим срок эксплуатации.
- Компактный и легкий аппарат весом 7.1 кг.
- Яркая индикация параметров.
- Быстросъёмные соединения для горелки (газ, управление).
- Прорезиненный регулятор.

УПРАВЛЕНИЕ

Простая и понятная циклограмма сварки позволяет быстро и легко настроить аппарат

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

Характеристики	REAL TIG 200 P (W2J1)	REAL TIG 200 P (W224)
Полная циклограмма сварки	да	нет
Режим TIG Cold	да	нет
Подключение педали ДУ	да	нет
Регулируемый Hot Start, MMA	да	нет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	REAL TIG 200 P (W2J1)
Параметры питающей сети	220 В, 50 Гц
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160–260 В
Количество фаз	1 шт.
Потребляемый ток, TIG / MMA	30,8 / 41,8 А
Потребляемая мощность, TIG / MMA	6,8 / 9,2 кВА
Сварочный ток, TIG / MMA	10–200 / 10–180 А
Рабочее напряжение, TIG / MMA	10,4–18 / 20,4–27,2 В
Напряжение холостого хода, TIG / MMA	65 / 65 В
ПН (40 °C)	60%
Сварочный ток при ПН 100%, TIG / MMA	150 / 130 А
Диаметр электрода, TIG / MMA	1,0–3,2 / 1,5–4,0 мм
Способ возбуждения дуги	высокочастотный
Режим сварки TIG DC	да
Режим сварки TIG DC Pulse	да
Режим сварки TIG COLD DC	да
Режим сварки MMA DC	да
Режим работы 2T/4T	да
Регулируемое время продувки газом до сварки	0–5 с
Регулируемое время продувки газом после сварки	0–20 с
Регулировка времени нарастания тока	да
Регулировка времени спада тока	да
Полная циклограмма TIG сварки	да
Регулируемая частота импульсов	0,5–200 Гц
Время сварки TIG COLD	1–900 мс
Время паузы сварки TIG COLD	0,1–10 с
Antistick	да
Hot Start	да
Регулируемый Hot Start	да
Регулируемый Arc Force	да
Подключение ДУ	да (педаль)
Память последнего режима сварки	да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	да
Коэффициент мощности / КПД	0,7 / 76%
Класс изоляции / Степень защиты	F / IP21S
Температура эксплуатации	0... +40 °C
Силовой разъём горелки	ОКС 35-50
Разъём управления горелки	5 pin
Подсоединение газа горелки	б/р
Подключение газа, вход	Штуцер Ø9 мм
Габаритные размеры	470x164x335 мм
Масса источника	7,1 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

	Количество
Сварочный инверторный аппарат REAL TIG 200 P (W2J1)	1 шт.
Сварочная горелка WP–26 в сборе (4 м)	1 шт.
Клемма заземления 200 А в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

СОВМЕСТИМЫЕ ТОВАРЫ

Наименование	Артикул
Педаль управления сварочным током д/TIG 200 P AC/DC (E20101)	95548

МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ ДЕМОНСТРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.